

**Αριθμός 944**

**49<sup>η</sup> Συνεδρίαση  
Οικονομικής Επιτροπής Δήμου Πατρέων  
της 29<sup>ης</sup> Δεκεμβρίου 2020**

-----

Στην Πάτρα, σήμερα, την **29<sup>η</sup> Δεκεμβρίου 2020**, ημέρα **Τρίτη** και ώρα **12:00**, μετά από γραπτή πρόσκληση του κ. Προέδρου της Οικονομικής Επιτροπής, με αριθμό **49/24-12-2020**, πραγματοποιήθηκε **μέσω τηλεδιάσκεψης συνεδρίαση της Οικονομικής Επιτροπής**, σύμφωνα με την αριθ. 426/13-11-2020 εγκύκλιο του ΥΠ.ΕΣ. στην οποία συμμετείχαν για τη λήψη αποφάσεως στα (19) θέματα της ημερησίας διατάξεως, τα παρακάτω Μέλη της Επιτροπής αυτής:

**1]** Διονύσης Πλέσσας – Πρόεδρος, **2]** Ανδρέας Αθανασόπουλος – τακτικό μέλος, **3]** Ακριβή Σαμούρη-Βαγενά – τακτικό μέλος, **4]** Ιουλία Γιαννιτσοπούλου – τακτικό μέλος, **5]** Γεώργιος Μαγιάκης – τακτικό μέλος, **6]** Παναγιώτης Μελάς – τακτικό μέλος, **7]** Μαρία Φιλοπούλου – τακτικό μέλος, **8]** Ιωάννης Τσιμπούκης – τακτικό μέλος, **9]** Πέτρος Ψωμάς – τακτικό μέλος και **10]** Θεόδωρος Ξυλιάς – αναπληρωματικό μέλος.

Η κα Μαρία Φιλοπούλου – τακτικό μέλος, αποχώρησε από την τηλεδιάσκεψη κατά τη συζήτηση του 12<sup>ου</sup> θέματος της ημερησίας διατάξεως (Αριθμός αποφάσεως 951/2020).

Οι κ.κ. Φώτιος Δημακόπουλος – Αντιπρόεδρος και Νικόλαος Παπαδημάτος – τακτικό μέλος, δεν μετείχαν στην τηλεδιάσκεψη, αν και κλήθηκαν.

Αφού διαπιστώθηκε νόμιμη απαρτία, ο κ. Πρόεδρος κηρύσσει την έναρξη της συνεδρίασεως.

.....

Στη συνέχεια, ο κ. Πρόεδρος, εισάγει το αριθ. (4) θέμα της ημερησίας διατάξεως, «Έγκριση πρακτικού 3 «Έλεγχος δικαιολογητικών προσωρινού αναδόχου - Κατακύρωση σύμβασης» της Επιτροπής Διαγωνισμού για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο: «ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΤΟΛΙΣΘΗΣΕΩΝ 2019 ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ»», (σχετικό το υπ' αριθ. 17924/24-12-2020 διαβιβαστικό του κ. Δημάρχου και η υπ' αριθ. 17919/24-12-2020 εισήγηση του κ. Αντιδημάρχου Αρχιτεκτονικού Έργου-Η/Μ και Έργων Υποδομής - Δ/ση Έργων Υποδομής) η οποία έχει ως εξής: «Προς: – Την Οικονομική Επιτροπή – (δια του κ. Δημάρχου) – Ενταύθα - ΘΕΜΑ: Έγκριση πρακτικού - Σχετ.: - 1. Το από 21-12-2020 Πρακτικό 3 της Επιτροπής Διαγωνισμού. - 2. Η υπ' αριθ. 327/2020 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής περί συγκρότησης της Επιτροπής Διαγωνισμού. - Σας διαβιβάζουμε το Πρακτικό 3 «Έλεγχος δικαιολογητικών προσωρινού αναδόχου - Κατακύρωση σύμβασης» της Επιτροπής Διαγωνισμού για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο: «ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΤΟΛΙΣΘΗΣΕΩΝ 2019 ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ» και παρακαλούμε όπως εισηγηθείτε στο σώμα την έγκρισή του. - Ο Αντιδήμαρχος Αρχιτεκτονικού Έργου-Η/Μ και Έργων Υποδομής, κ. Χρήστος Κορδάς».-

**Η Οικονομική Επιτροπή**, άκουσε τον κ. Πρόεδρο, τον αρμόδιο εισηγητή-Αντιδήμαρχο, τις τοποθετήσεις των υπολοίπων μελών και έλαβε υπόψη το από 21-12-2020 Πρακτικό 3 της Επιτροπής Διαγωνισμού για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο: «ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΤΟΛΙΣΘΗΣΕΩΝ 2019 ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ».

Με τη διευκρίνιση ότι κατά την ψηφοφορία οι κ.κ. Θεόδωρος Ξυλιάς, Ιωάννης Τσιμπούκης, Μαρία Φιλοπούλου και Πέτρος Ψωμάς δήλωσαν ότι ψηφίζουν «λευκό» και σε συνδυασμό με το άρθρο 77 του Ν. 4555/2018 σύμφωνα με το οποίο αν κάποιο μέλος

**αρνηθεί ψήφο ή δώσει λευκή ψήφο, λογίζεται ως παρόν κατά τη συνεδρίαση, μόνο για το σχηματισμό της απαρτίας, τόσο η άρνηση ψήφου, όσο και η λευκή ψήφος δεν υπολογίζονται στην καταμέτρηση θετικών και αρνητικών ψήφων, η Οικονομική Επιτροπή,**

### **ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ:**

(6 θετικές ψήφοι)

Σύμφωνα με το άρθρο 72 του Ν.3852/2010 (Ν.4735/2020, άρθρο 40, παρ. 1) και το Ν.4412/2016,

**Εγκρίνει** το από 21-12-2020 Πρακτικό 3 της Επιτροπής Διαγωνισμού, η οποία συγκροτήθηκε με την υπ' αριθ. 327/2020 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Πατρέων, για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο: «ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΤΟΛΙΣΘΗΣΕΩΝ 2019 ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ» και ως εκ τούτου **κατακυρώνει** τη σύμβαση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο «ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΤΟΛΙΣΘΗΣΕΩΝ 2019 ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ», στην ένωση οικονομικών φορέων «ΣΙΓΜΑ – Γραφείο Τεχνικών Περιβαλλοντικών και Υποστηρικτικών Μελετών Ανώνυμη Εταιρεία» διαγρ. «Sigma μελετών» Α.Ε.» και «Χ. ΧΙΩΝΗΣ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ Α.Ε. δ.τ. GEOTEST ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ Α.Ε.»», με α/α προσφοράς 160768 ΕΣΗΔΗΣ, με μέση έκπτωση **32,23%** και συνολικό ποσό προσφοράς **109.250,00 €**, άνευ ΦΠΑ, σύμφωνα με τα όσα αναλυτικά αναφέρονται στο από 21-12-2020 Πρακτικό 3, ως κάτωθι:

### **Π Ρ Α Κ Τ Ι Κ Ο 3**

της Επιτροπής Διαγωνισμού για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο: «ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΤΟΛΙΣΘΗΣΕΩΝ 2019 ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ»

προεκτιμώμενης αμοιβής 161.201,56 € (χωρίς ΦΠΑ)

Στην Πάτρα σήμερα, 10/12/2020 ημέρα Πέμπτη και ώρα 09:30 π.μ. στη Διεύθυνση Αρχιτεκτονικού Έργου – Η/Μ του Δήμου Πατρέων, Παντανάσσης 30 - 3<sup>ος</sup> όροφος, συνεδρίασε η επιτροπή που συστήθηκε με την υπ' αριθμ. 327/2-6-2020 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Πατρέων (ΑΔΑ: Ω9Δ5ΩΞΙ-5ΥΓ), για την επιλογή αναδόχου για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο: «ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΤΟΛΙΣΘΗΣΕΩΝ 2019 ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ», προκειμένου να προβούμε στον έλεγχο των δικαιολογητικών του προσωρινού αναδόχου που αναδείχθηκε με το Πρακτικό 2 της Επιτροπής και το οποίο εγκρίθηκε με την 826/18-11-2020 (ΑΔΑ: ΩΑΧΖΩΞΙ-ΜΤΨ) απόφαση Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Πατρέων. Ο με αριθ. 90960 ηλεκτρονικός διαγωνισμός έγινε μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Εθνικού συστήματος ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) και της με αρ. πρωτ. 8615/6-7-20 (ΑΔΑ: 65ΠΚΩΞΙ-0ΛΥ) προκήρυξης του Δήμου Πατρέων, για την σύναψη Δημόσιας Σύμβασης Μελέτης με ανοικτή διαδικασία (άρθρο 27 του Ν.4412/2016), μέσω του Εθνικού συστήματος ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής (προεκτιμώμενη αμοιβή κάτω του ορίου εφαρμογής της οδηγίας 2014/24/ΕΕ).

Στη συνεδρίαση της επιτροπής αξιολόγησης, που είχε απαρτία, παρέστησαν οι εξής:

1. Νικολάου Δημήτριος, Πολιτικός Μηχανικός, ως Πρόεδρος της Επιτροπής
2. Ουρανία Σίνου, Αρχιτέκτων Μηχανικός, ως τακτικό μέλος
3. Παναγιώτης Τζογαδόρος, Πολιτικός Μηχανικός εκπρόσωπος Τ.Ε.Ε., ως τακτικό μέλος

Ο Πρόεδρος της Επιτροπής κήρυξε την έναρξη της διαδικασίας και η Επιτροπή λαμβάνοντας υπόψη:

- τα οριζόμενα στο άρθρο 5 της Διακήρυξης και την τήρηση της διαδικασίας με την οποία η αναθέτουσα αρχή προσκάλεσε με το με αριθμ 56482/26-11-2020 έγγραφό της τον προσωρινό ανάδοχο «**ΣΙΓΜΑ Γραφείο Τεχνικών Περιβαλλοντικών και Υποστηρικτικών Μελετών Α.Ε. διαγρ. «Sigma μελετών» Α.Ε.**, στο πλαίσιο της σχετικής ηλεκτρονικής διαδικασίας σύναψης σύμβασης και μέσω της λειτουργικότητας της «Επικοινωνίας» του υποσυστήματος, να υποβάλει εντός προθεσμίας δέκα (10) ημερών τα προβλεπόμενα στις κείμενες διατάξεις δικαιολογητικά προσωρινού αναδόχου και τα αποδεικτικά έγγραφα νομιμοποίησης.
- την ηλεκτρονική κατάθεση των δικαιολογητικών από τον προσωρινό ανάδοχο, μέσω της λειτουργικότητας της «Επικοινωνίας», στις 2-12-2020
- την κατάθεση σφραγισμένου φακέλου με τα πρωτότυπα δικαιολογητικά, σε έντυπη μορφή, από τον προσωρινό ανάδοχο προς την Αναθέτουσα Αρχή με το με αριθμ. πρωτ. 57732/3-12-2020.

διαπίστωσε την εμπρόθεσμη κατάθεση των δικαιολογητικών.

Στη συνέχεια η Επιτροπή αποσφράγισε και έλεγξε την ορθότητα και το αποδεκτό του συνόλου των υποβληθέντων δικαιολογητικών, και τα οποία βρέθηκαν σύμφωνα με το άρθρο 22 της Διακήρυξης της μελέτης. Επισημαίνεται ότι στο στάδιο αυτό ελέγχθηκε το δικαίωμα συμμετοχής του προσωρινού αναδόχου και οι όροι και προϋποθέσεις συμμετοχής του όπως ορίζονται στην διακήρυξη, τόσο κατά την υποβολή της προσφοράς του, όσο και κατά την υποβολή των δικαιολογητικών του παρόντος σταδίου, σύμφωνα με την παρ. β του άρθρου 22 της διακήρυξης.

Η Επιτροπή λαμβάνοντας υπόψη τα οριζόμενα στα άρθρα της Διακήρυξης, διαπίστωσε ότι:

- α) τα δηλωθέντα στοιχεία στο ΤΕΥΔ που υπέβαλε με την προσφορά του ο προσωρινός ανάδοχος είναι αληθή και σε συμφωνία με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά του φακέλου
- β) ο φάκελος δικαιολογητικών είναι πλήρης και άρτιος και αποδεικνύονται οι όροι και οι προϋποθέσεις συμμετοχής του προσωρινού αναδόχου, σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης.

Μετά από τα ανωτέρω η Επιτροπή Διαγωνισμού,

### ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ

την κατακύρωση της σύμβασης εκπόνησης της μελέτης με τίτλο «**ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΤΟΛΙΣΘΗΣΕΩΝ 2019 ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ**», στην ένωση οικονομικών φορέων «**ΣΙΓΜΑ – Γραφείο Τεχνικών Περιβαλλοντικών και Υποστηρικτικών Μελετών Ανώνυμη Εταιρεία**» διαγρ. «**Sigma μελετών**» Α.Ε.» και «**Χ. ΧΙΩΝΗΣ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ Α.Ε. δ.τ. GEOTEST ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ Α.Ε.**», με α/α προσφοράς 160768 ΕΣΗΔΗΣ, με μέση έκπτωση **32,23%**

και συνολικό ποσό προσφοράς **109.250,00€** άνευ ΦΠΑ.

Μετά την ολοκλήρωση της διαδικασίας, μη υπάρχοντος άλλου θέματος, η Επιτροπή συνέταξε το παρόν Πρακτικό 3, το υπέγραψε και το παρέδωσε μέσω του συστήματος στην υπηρεσία και στον χειριστή που διενεργεί το διαγωνισμό, προκειμένου να υποβληθεί προς έγκριση στην Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Πατρέων.

**Η παρούσα απόφαση θα αποσταλεί για έλεγχο νομιμότητας στην Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδος και Ιονίου.**

**Ο Πρόεδρος**

**Τα Συμμετέχοντα Μέλη**

**ΔΙΟΝΥΣΗΣ ΠΛΕΣΣΑΣ**

**ΑΝΔΡΕΑΣ ΑΘΑΝΑΣΟΠΟΥΛΟΣ  
ΑΚΡΙΒΗ ΣΑΜΟΥΡΗ-ΒΑΓΕΝΑ  
ΙΟΥΛΙΑ ΓΙΑΝΝΙΤΣΟΠΟΥΛΟΥ  
ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΜΑΓΙΑΚΗΣ  
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΕΛΑΣ  
ΜΑΡΙΑ ΦΙΛΟΠΟΥΛΟΥ  
ΙΩΑΝΝΗΣ ΤΣΙΜΠΟΥΚΗΣ  
ΠΕΤΡΟΣ ΨΩΜΑΣ  
ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΞΥΛΙΑΣ**